

Приложение № 34.1
к основной образовательной программе
подготовки специалистов среднего звена
29.02.10 Конструирование, моделирование и
технология изготовления изделий легкой
промышленности (по видам)

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования
«Московский политехнический университет» (Московский Политех)

**Ивантеевский филиал
Московского политехнического университета**

УТВЕРЖДАЮ
директор филиала

Н.А.Барышникова

01 сентября 2023 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

**ПМ.03 Разработка технологических процессов производства швейных изделий
(по выбору)**

для специальности среднего профессионального образования

29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий
код легкой промышленности (по видам)
специальности

Программа профессионального модуля **ПМ. 03 Разработка технологических процессов производства швейных изделий (по выбору)** разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее СПО) 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам) (утвержден приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2022 г. № 443, зарегистрирован в Минюсте России 01.07.2022 регистрационный номер 69121).

Организация-разработчик:

Ивантеевский филиал Московского политехнического
университета

Разработчики:

Е. А. Зипунова, преподаватель

Одобрена цикловой комиссией

Технологии легкой промышленности

Протокол № ___1___ от «__31__» _____08_____ 2023 г.

Председатель Цикловой комиссии _____ Е. А. Зипунова

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	7
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	18
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)	20

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.03 Разработка технологических процессов производства швейных изделий (по выбору)

1.1 Область применения программы

Рабочая программа профессионального модуля (далее рабочая программа) – является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам) в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВД) – конструирование и моделирование швейных изделий и соответствующих профессиональных компетенций (ПК).

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована в программах дополнительного профессионального образования (в программах повышения квалификации и переподготовки) при наличии основного общего образования.

1.2 Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

Иметь практический опыт	<ul style="list-style-type: none"> - поиска и выбора рациональных способов обработки и технологических режимов производства швейных изделий; - составления и анализа технологической карты (последовательности) и схемы разделения труда на швейное изделие; - выбора и использования промышленного оборудования в технологических процессах; - выполнение раскладки на материале и раскрой
уметь	<ul style="list-style-type: none"> - обрабатывать различные виды одежды; - работать с нормативно-технической документацией; - рассчитывать технико-экономические показатели технологического процесса производства; - выбирать оборудование и инструменты для решения производственной задачи; -определять норму расхода материала
знать	<ul style="list-style-type: none"> - способы обработки различных видов одежды; - стадии проектирования технологических процессов; - оборудование швейного производства и принципы его работы; - принципы подготовительно-раскройного производства

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности – Разработка технологических процессов производства швейных изделий, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 2.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 3.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.
ОК 4.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 5.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 7.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 9.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
Код	Наименование вида деятельности и профессиональных компетенций
ВД 03	Разработка технологических процессов производства швейных изделий
ПК.3.1.	Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.
ПК.3.2.	Составлять технологические карты (последовательности) выполняемых операций на новые модели швейных изделий в соответствии с нормативной документацией.
ПК.3.3.	Осуществлять подбор оборудования при разработке технологических процессов.
ПК.3.4	Выполнять экономичные раскладки лекал

1.3 Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

максимальной учебной нагрузки обучающегося –	474 часов,
в том числе:	
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося –	174 часов;
учебной практики –	144 часов;
производственной практики –	72 часов.
Промежуточная аттестация	12 часов

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего часов (макс. учебная нагрузка и практики)	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)					Количество аттестации	Промежуточная аттестация	Практика		
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося			Самостоятельная работа обучающегося				Учебная, часов	Производственная (по профилю специальности), часов	
			Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов	Всего, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
ПК 3.1, 3.3 ОК1,2,3,4,5,7,9	Раздел 1. Основы технологии швейного производства	54	36	12		10	-	2	6	36	-	
ПК 3.1, 3.3 ОК1,2,3,4,5,7,9	Раздел 2. Технология процессов изготовления изделий различного ассортимента	126	106	52		20	-	-		144	-	
ПК 3.1-3.4 ОК1,2,3,4,5,7,9	Раздел 3. Оборудование швейного производства	36	32	4	-	4	-	-		-	-	
	Учебная практика	180									180	
	Производственная практика (по профилю специальности)	72										72
	Экзамен по модулю	6							6			
	Всего:	474	174	68		34	-	2	12	180	72	

2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля (ПМ)

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект)	Объем часов														
Раздел 1. Основы технологии швейного производства		90														
МДК 03.01 Выбор технологии и технологических режимов производства швейных изделий		54														
Тема 1.1 Общие сведения об одежде	<p>Содержание</p> <table border="1"> <tr> <td data-bbox="537 549 593 580">1</td> <td data-bbox="593 549 1933 612">Классификация одежды. Детали кроя одежды, направление нитей основы и допустимые отклонения, наименования срезов деталей.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="537 612 593 644">2</td> <td data-bbox="593 612 1933 676">Нормативно-техническая документация на изготовление одежды. Требования, предъявляемые к одежде.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="537 676 593 708">3</td> <td data-bbox="593 676 1933 708">Этапы и виды работ при производстве одежды.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="537 708 593 740">4</td> <td data-bbox="593 708 1933 772">Требования, к устойчивости линейных размеров полотен и готовых изделий. Прорубка трикотажа</td> </tr> <tr> <td data-bbox="537 740 593 772">5</td> <td data-bbox="593 740 1933 772">Прорубка трикотажа</td> </tr> </table> <p>Практическое занятие</p> <table border="1"> <tr> <td data-bbox="537 820 593 852">1</td> <td data-bbox="593 820 1933 852">Детали кроя верхней одежды</td> </tr> <tr> <td data-bbox="537 852 593 884">2</td> <td data-bbox="593 852 1933 884">Система размеров и обозначение изделия. Измерения изделия. Определение размеров изделия</td> </tr> </table>	1	Классификация одежды. Детали кроя одежды, направление нитей основы и допустимые отклонения, наименования срезов деталей.	2	Нормативно-техническая документация на изготовление одежды. Требования, предъявляемые к одежде.	3	Этапы и виды работ при производстве одежды.	4	Требования, к устойчивости линейных размеров полотен и готовых изделий. Прорубка трикотажа	5	Прорубка трикотажа	1	Детали кроя верхней одежды	2	Система размеров и обозначение изделия. Измерения изделия. Определение размеров изделия	10
1	Классификация одежды. Детали кроя одежды, направление нитей основы и допустимые отклонения, наименования срезов деталей.															
2	Нормативно-техническая документация на изготовление одежды. Требования, предъявляемые к одежде.															
3	Этапы и виды работ при производстве одежды.															
4	Требования, к устойчивости линейных размеров полотен и готовых изделий. Прорубка трикотажа															
5	Прорубка трикотажа															
1	Детали кроя верхней одежды															
2	Система размеров и обозначение изделия. Измерения изделия. Определение размеров изделия															
Тема 1.2 Ниточные способы соединения деталей одежды	<p>Содержание</p> <table border="1"> <tr> <td data-bbox="537 995 593 1027">1</td> <td data-bbox="593 995 1933 1059">Понятие о стежках, строчках и швах. Классификация ручных, машинных стежков и строчек, их графическое изображение, терминология</td> </tr> <tr> <td data-bbox="537 1059 593 1091">2</td> <td data-bbox="593 1059 1933 1123">Оборудование для выполнения ниточных швов неавтоматического и полуавтоматического действия. Средства малой механизации. Техника безопасности и охрана труда</td> </tr> </table> <p>Практические занятия</p> <table border="1"> <tr> <td data-bbox="537 1171 593 1203">3</td> <td data-bbox="593 1171 1933 1203">Соединительные швы, область их применения.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="537 1203 593 1235">4</td> <td data-bbox="593 1203 1933 1235">Краевые швы, область их применения.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="537 1235 593 1267">5</td> <td data-bbox="593 1235 1933 1267">Отделочные швы, область их применения.</td> </tr> </table>	1	Понятие о стежках, строчках и швах. Классификация ручных, машинных стежков и строчек, их графическое изображение, терминология	2	Оборудование для выполнения ниточных швов неавтоматического и полуавтоматического действия. Средства малой механизации. Техника безопасности и охрана труда	3	Соединительные швы, область их применения.	4	Краевые швы, область их применения.	5	Отделочные швы, область их применения.	4				
1	Понятие о стежках, строчках и швах. Классификация ручных, машинных стежков и строчек, их графическое изображение, терминология															
2	Оборудование для выполнения ниточных швов неавтоматического и полуавтоматического действия. Средства малой механизации. Техника безопасности и охрана труда															
3	Соединительные швы, область их применения.															
4	Краевые швы, область их применения.															
5	Отделочные швы, область их применения.															
Тема 1.3 . Клеевые, сварные и комбинированные способы соединения деталей одежды	<p>Содержание</p> <table border="1"> <tr> <td data-bbox="537 1362 593 1394">1</td> <td data-bbox="593 1362 1933 1394">Методы и способы обработки деталей при клеевом соединении.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="537 1394 593 1426">2</td> <td data-bbox="593 1394 1933 1458">Способы сваривания. Назначение, область применения. Заклепочное соединения. Характеристика, область применения.</td> </tr> </table> <p>Практические занятия</p>	1	Методы и способы обработки деталей при клеевом соединении.	2	Способы сваривания. Назначение, область применения. Заклепочное соединения. Характеристика, область применения.	4										
1	Методы и способы обработки деталей при клеевом соединении.															
2	Способы сваривания. Назначение, область применения. Заклепочное соединения. Характеристика, область применения.															
		2														

	6	Клеевые швы и заклепочные соединения	
Тема 1.4 Влажно-тепловая обработка швейных изделий	Содержание		6
	1	Виды, терминология и режимы влажно-тепловых работ. Способы их выполнения и технические требования к ним.	
	2	Оборудование и приспособления для влажно-тепловой обработки швейных изделий	
	3	Техника безопасности и охрана труда при работе на оборудовании для выполнения влажно-тепловых работ	
Самостоятельная работа при изучении раздела 1: В т.ч. консультация Перспективы развития швейной отрасли Виды верхней одежды Основные этапы производства одежды Комбинированные способы соединения деталей Графическое и условное изображения швов, условия их выполнения; потребительские и промышленные требования, предъявляемые к ним, параметры швов. Значение клеевых соединений для повышения качества одежды Совершенствование процессов ВТО деталей и изделий, их комплексная механизация и автоматизация. Требования НТД к выполнению операций обработки, применяемое оборудование.			12 2
Учебная практика по разделу 1: Виды работ: Учебная практика Виды работ 1.1. Выполнение ручных стежков и строчек 1.2 Обработка накладного кармана 1.3 Обработка прорезного кармана «листочка» 1.4 Обработка прорезного кармана «в рамку» 1.5 Обработка кармана «в шве» 1.6 Обработка шлицы			36
Раздел 2. Технология процессов изготовления изделий различного ассортимента			270
МДК 03.02 Разработка технологических карт на новые модели швейных изделий			126
Тема 2.1 Технология изготовления изделий платьево-блузочного	Содержание		8
	1	Подготовка кроя к пошиву. Подготовка срезов деталей. Обработка мелких деталей. Начальная обработка переда и спинки.	

ассортимента	2	Обработка застежек. Обработка воротников, плечевых и боковых срезов	
	3	Обработка пройм и рукавов. Обработка изделия по линии талии и низа	
	4	Окончательная отделка. Контроль качества изделий платьево-блузочного ассортимента	
	Практические занятия		10
	1	Обработка накладных карманов.	
	2	Обработка карманов в швах.	
	3	Обработка прорезных карманов.	
	4	Обработка прорезных карманов с клапаном	
		5	Обработка основных узлов верхних сорочек.
Тема 2.2. Технология изготовления поясной одежды	Содержание		6
	1	Обработка юбок	
	2	Обработка брюк	
	3	Окончательная отделка. Контроль качества изготовления поясной одежды	
	Практические занятия		4
	1	Составление технологической последовательность обработки юбки	
	2	Составление технологической последовательность обработки брюк	
Тема 2. 3 Технология изготовления изделий пальтово-костюмного ассортимента	Содержание		24
	1	Обработка мелких деталей. Начальная обработка переда и спинки	
	3	Обработка карманов.	
	4	Обработка бортов. Соединение боковых и срезов, обработка низа изделия.	
	6	Обработка и соединение воротников с изделием	
	7	Обработка и соединение рукавов с изделием	
	8	Обработка и соединение утепляющей прокладки и подкладки с изделием	
	9	Особенности обработки изделий с рукавами покроя реглан, с цельнокроеными рукавами	
	10	Особенности обработки швейных изделий из материалов с различными пошивочными свойствами	
	11	Особенности изготовления жилетов	
	12	Окончательная отделка изделий. Контроль качества изделий пальтово-костюмного ассортимента	
	Практические занятия		
	1	Обработка спинки со шлицей, разными способами	

	2	Обработка различных видов карманов в изделиях с подкладкой	
	3	Обработка бортов различными способами. Обработка и соединение воротника с изделием различными способами	
	4	Обработка низа рукавов разными способами	
	5	Последовательность обработки подкладки и соединение её с изделием разными способами	
	6	Поузловая обработка изделий из материалов с различными пошивочными свойствами	
Тема 2.4. Подготовительно-раскройный процесс		Содержание	8
	1	Функции экспериментального, подготовительного, раскройного производства	
	2	Нормирование расхода материала. Определение площади лекал	
	3	Перенесение контуров лекал на материал. Подготовка материала к раскрою.	
	4	Раскрой материала. Контроль качества подготовительно-раскройных процессов производства	
		В том числе практических и лабораторных занятий	12
	1	Определение площади комплекта лекал	
	2	Разработка одномодельных раскладок. Анализ экономичности	
	3	Разработка комбинированных раскладок. Анализ экономичности	
	4	Расчет расхода полотна (ткани) на единицу изделия и выпускаемый ассортимент	
	5	Расчет расхода швейных ниток на единицу изделия и выпускаемый ассортимент	
	6	Расчет расхода швейной обрести на единицу изделия и выпускаемый ассортимент	
Тема 2.5. Основные процессы швейного производства		Содержание	8
	1	Последовательность обработки швейных изделий. Типы технологических процессов, их характеристика	
	2	Проектирование технологических потоков. Расчет технико-экономических показателей	
	3	Особенности проектирования технологических процессов при изготовлении одежды по индивидуальным заказам	
	4	Охрана труда на швейном производстве. Система управления качеством на швейном производстве	
		Практические занятия	12
	1	Составление технологической последовательности пошива платья женского	
	2	Составление технологической последовательности пошива костюма женского	
	3	Составление технологической последовательности пошива сорочки мужской	
	4	Составление технологической последовательности пошива пиджака мужского	
5	Составление технологической последовательности пошива пальто женского		

	6	Предварительный расчет потока.	
	7	Технологическая схема потока и ее анализ. Расчет технико-экономических показателей потока	
Самостоятельная работа при изучении раздела 2			20
<p>Составление последовательности пошива на платье для девочки</p> <p>Составление последовательности пошива на блузку женскую</p> <p>Составление последовательности пошива на комбинезон ясельный</p> <p>Составление последовательности пошива на сорочку ночную женскую</p> <p>Составление последовательности пошива на пижаму женскую</p> <p>Составление последовательности пошива на пальто женское</p> <p>Составление последовательности пошива на пальто мужское</p>			
<p>Учебная практика по разделу 2:</p> <p>Виды работ:</p> <p>Учебная практика</p> <p>Изготовление платья (халат) по образцу. Графическое изображение и технические условия изготовления всех узлов заданного швейного изделия.</p> <p>Изготовление блузки по образцу. Графическое изображение и технические условия изготовления всех узлов заданного швейного изделия.</p> <p>Изготовление юбки по образцу. Графическое изображение и технические условия изготовления всех узлов заданного швейного изделия.</p> <p>Изготовление жакета по образцу. Графическое изображение и технические условия изготовления всех узлов заданного швейного изделия.</p> <p>Выполнение рациональной раскладки лекал в зависимости от вида материалов, определение величины межлекальных потерь. Анализ выполненной работы.</p>			144
Консультации по разделу 2			
Раздел 3 Оборудование швейного производства			
МДК 02.03 Технологическое оборудование			36
Тема 3.1 Основные сведения о деталях и механизмах швейных машин	Содержание		6
	1	Виды деталей, механизмов швейных машин	
	2	Устройство челночного комплекта. Швейные иглы	
	3	Стежки, строчки швейных машин	
Тема 3.2 Швейные машины	Содержание		8

челночного стежка	1	Характеристика машин челночного стежка	
	2	Стачивающие машины беспосадочной строчки	
	3	Стачивающие машины, выполняющие строчку с посадкой материала	
	4	Машины, выполняющие зигзагообразные строчки	
	Практическое занятие 1		
1	Устройство механизмов машины 1022- М класса		
Тема 3.3 Технологическая и организационная оснастка, индивидуальный привод к швейной машине	Содержание		2
	1	Технологическая и организационная оснастка	
Тема 3.4 Швейные машины цепного стежка.	2	Индивидуальный привод к швейной машине	4
	Содержание		
	1	Стачивающие машины одно,-двух,- и трехниточного цепного стежка	
	2	Краеобметочные и стачивающе-обметочные машины.	
Практическое занятие 2		2	
Устройство механизмов стачивающе-обметочной машины 51 класса			
Тема 3.5 Полуавтоматы	Содержание		4
	1	Пуговичные, петельные и закрепочные полуавтоматы	
	2	Полуавтоматы поузловой обработки	
Тема 3.6. Оборудование для влажно-тепловой обработки	Содержание		2
	1	Утюги, утюжилльные столы, гладильные прессы	
Тема 3.7. Оборудование подготовительно-раскройного производства.	Содержание		2
	1	Оборудование подготовительно-раскройного производства.	
<p align="center">Самостоятельная работа при изучении раздела 3</p> <p>Самостоятельная работа при изучении МДК 03.03 Оборудование швейного производства</p> <p>Подготовить сообщения на темы:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.Работы и робогокомплексы в швейном производстве. 2. Утюжилльные столы и линии, отпариватели, парогенераторы зарубежных фирм. 3. Автоматизированные системы подготовки производства и раскроя: САПР (Россия) и зарубежных фирм (Франция, Испания, Германия). 4. Стачивающие машины беспосадочной строчки зарубежных фирм. 5. Внутрицеховой транспорт швейных предприятий 			4

6. Машины, скачивающие челночного стежка зарубежных фирм.	
Производственная практика – (по профилю специальности) итоговая по модулю	72
Экзамен по модулю	6
Всего	474

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Требования к материально-техническому обеспечению

Для реализации программы профессионального модуля предусмотрен:

- учебный кабинет «Технологии швейных изделий»;
- мастерская швейного производства;
- лаборатория «Автоматизированного проектирования швейных изделий»;

Оборудование учебного кабинета:

- посадочные места по количеству обучающихся – 25 ;
- рабочее место преподавателя – 1;
- учебно-методическое обеспечение;
- образцы поузловой обработки;

Технические средства обучения:

- интерактивная доска;
- компьютер преподавателя;
- мультимедийный проектор;

Оборудование лаборатории и рабочих мест лаборатории:

- автоматизированное рабочее место преподавателя -1;
- автоматизированные рабочие места учащихся-12;
- комплект учебно-методической документации;
- программное обеспечение общего и профессионального назначения;
- профессиональные информационные программы – САПР швейных изделий.

Технические средства обучения:

- интерактивная доска;
- компьютеры, принтер, сканер, проектор.

Реализация программы модуля предполагает обязательную производственную практику.

Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест:

- персональный компьютер со специальным ПО;
- принтер.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основная учебная литература:

ОЛ.1 Алексеенко, И. В. Технология швейных изделий. Технология изготовления мужской одежды : учебное пособие / И. В. Алексеенко, Е. В. Косова, А. А. Старовойтова. — Омск : Омский государственный технический университет, 2020. — 137 с. — ISBN 978-5-8149-3180-1. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/115451.html> (дата обращения: 24.08.2023). — Режим доступа: для авторизир. Пользователей

ОЛ.2 Ермаков, А. С. Оборудование швейного производства : учебное пособие для среднего профессионального образования / А. С. Ермаков. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2023. — 259 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07297-6. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/512783> (дата обращения: 24.08.2023).

ОЛ.3 Стельмашенко, В. И. Материаловедение для одежды и конфекционирование : учебник для среднего профессионального образования / В. И. Стельмашенко, Т. В. Розаренова ; под общей редакцией Т. В. Розареновой. — 3-е изд., перераб. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2023. — 308 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-11139-2. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/517080> (дата обращения: 30.08.2023).

Дополнительная учебная литература:

ДЛ.01 Труевцева М. А. Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве : в 2 ч. Ч. 1 : учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / М. А. Труевцева. — М. : Издательский центр «Академия», 2018 — 288 с., электронный формат, <https://docviewer.yandex.ru/view/66133115>.

ДЛ.02 Гирфанова, Л. Р. САПР изделий легкой промышленности. Разработка проектно-конструкторской документации в AutoCAD на швейные изделия : учебное пособие для бакалавров / Л. Р. Гирфанова. — Москва : Ай Пи Ар Медиа, 2020. — 236 с. — ISBN 978-5-4497-0722-2. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/98386.html> (дата обращения: 24.08.2023). — Режим доступа: для авторизир. пользователей. - DOI: <https://doi.org/10.23682/98386>

ДЛ.03. Радченко И.А. Справочник портного,, М.: Академия, 2013. Электронный формат, http://www.academia-moscow.ru/ftp_share/_books/fragments/fragment_21048.pdf

ДЛ.04. Силаева М.А Пошив изделий по индивидуальным заказам, М.: Академия, 2015, электронный формат, academia-moscow.ru/reader/?id=143523&demo=Y

ДЛ.05. Крючкова Е.А. Технология и материалы швейного производства: Учебник для НПО, М.: Издательский центр «Академия», 2016 г, 384 с., http://www.academia-moscow.ru/ftp_share/_books/fragments/fragment_19163.pdf

Информационные ресурсы интернет:

ИР.1. Электронно-библиотечная система www.urait.ru

ИР.2. ЭБС издательства «ЛАНЬ» www.e.lanbook.com

ИР.3 ЭБС IPR SMART

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.03 Разработка технологических процессов производства швейных изделий (по выбору)

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 3.1 Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.	<ul style="list-style-type: none"> - выбор рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий; - умение обрабатывать различные виды одежды 	<p>Оценка деятельности обучающихся на практических занятиях</p> <p>Оценка работы на учебной практике</p>
ПК 3.2 Составлять технологические карты (последовательности) выполняемых операций на новые модели в соответствии с нормативной документацией.	<ul style="list-style-type: none"> - составлять технологической последовательности швейных изделий; - составление схемы разделения труда на запускаемую модель. 	<p>Оценка работы на производственной практике</p> <p>оценка деятельности обучающихся на учебной практике и практических занятиях</p>
ПК 3.3 Осуществлять подбор оборудования при разработке технологических процессов	<ul style="list-style-type: none"> - применение соответствующего оборудования на определенных операциях; - выбирать оборудование для каждой операции; 	<p>Оценка работы на учебной, производственной практике</p>
ПК 3.4 3 Выполнять экономичные раскладки лекал.	<ul style="list-style-type: none"> - выполнение раскладки лекал (шаблонов) швейного изделия в соответствии с типовыми нормами раскладок и межлекальных выпадов 	<p>Оценка работы на учебной, производственной практике</p>

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	- применение эффективных и качественных методов и способов решения профессиональных задач	- наблюдение и оценка деятельности на учебной практике
ОК 2. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	- регулярное использование различных источников информации для выполнения профессиональных задач; - использование ПЭВМ и систем обработки информации для эффективной профессиональной деятельности	- оценка результатов использования ИКТ для формирования отчета по практике
ОК 4. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	- соблюдение норм профессиональной этики в общении с коллегами, руководством и потребителями; - принятие обоснованных решений при выполнении производственных заданий в условиях командной работы	- наблюдение и оценка деятельности на учебной и производственной практике
ОК 5. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	- грамотная устная и письменная речь; - соблюдение норм профессиональной этики в общении с коллегами, руководством и потребителями	- оценка практических работ; - наблюдение и оценка деятельности на учебной практике;
ОК 9. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	- проявление интереса к инновациям в области профессиональной деятельности, изучение новых методик и технологий	- наблюдение и оценка деятельности на учебной и производственной практике;