

Приложение № 35.1
к основной образовательной программе
подготовки специалистов среднего звена
29.02.10 Конструирование, моделирование
и технология изготовления изделий легкой
промышленности (по видам)

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования
«Московский политехнический университет» (Московский Политех)

**Ивантеевский филиал
Московского политехнического университета**

УТВЕРЖДАЮ
Директор филиала

_____ Н.А.Барышникова

« 04 » _____ июля _____ 2024 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

практической подготовки в форме производственной практики
по профилю специальности

для специальности среднего профессионального образования

29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий
код специальности легкой промышленности (по видам)

Рабочая программа производственной практики по профилю специальности разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам) (утвержден приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2022 г. № 443, зарегистрирован в Минюсте России 01.07.2022 регистрационный номер 69121), Положения о практике обучающихся, осваивающих программы подготовки специалистов среднего звена Ивантеевского филиала Московского политехнического университета

Организация-разработчик: Ивантеевский филиал Московского политехнического университета

Разработчик: О. В. Некрасова, преподаватель

РАССМОТРЕНО

На заседании наименования цикловой комиссии

Протокол № 9 от « 28 » 06 2024 г.

Председатель _____ Е. А. Зипунова

СОДЕРЖАНИЕ

1. Паспорт программы практической подготовки в форме производственной практики по профилю специальности	4
2. Результаты освоения программы практической подготовки в форме производственной практики по профилю специальности	6
3. Тематический план и содержание практической подготовки в форме производственной практики по профилю специальности	7
4. Условия реализации программы практической подготовки в форме производственной практики по профилю специальности	9
5. Контроль и оценка результатов освоения программы практической подготовки в форме производственной практики по профилю специальности	11
6. Приложения	12

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ В ФОРМЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ

1.1. Область применения программы:

Рабочая программа практической подготовки в форме производственной практики по профилю специальности является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам) в части освоения квалификации: *технолог-конструктор* и основных видов деятельности (ВД):

03 Разработка технологических процессов производства швейных изделий.

Рабочая программа производственной практики по профилю специальности может быть использована в программах дополнительного профессионального образования (в программах повышения квалификации и переподготовки) при наличии основного общего образования.

1.2. Цели и задачи практической подготовки в форме производственной практики по профилю специальности:

- формирование у обучающихся практических умений (приобретение практического опыта) в рамках освоения профессиональных модулей ОПОП СПО по основным видам профессиональной деятельности;
- обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, необходимых для последующего освоения общих и профессиональных компетенций по избранной специальности.

1.3. Требования к результатам освоения производственной практики по профилю специальности

В результате прохождения производственной практики по профилю специальности по видам профессиональной деятельности обучающийся должен уметь:

ВД	Требования к умениям (практическому опыту)
03 Разработка технологических процессов производства швейных изделий	<p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – обрабатывать различные виды одежды; – внедрять и совершенствовать конструкторско-технологические решения модели в производство; – использовать методы управления качеством продукции; – рассчитывать технико-экономические показатели технологического процесса производства; <p>иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> – поиска и выбора рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий

1.4. Количество часов на освоение рабочей программы практической подготовки в форме производственной практики по профилю специальности:

Всего - 72 часа,

в том числе: в рамках освоения ПМ.03 – 72 часа.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ В ФОРМЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ

Результатом освоения рабочей программы производственной практики по профилю специальности является сформированность у обучающихся практических профессиональных умений в рамках профессиональных модулей ОПОП СПО по основным видам деятельности (ВД):

03 Разработка технологических процессов производства швейных изделий, необходимых для последующего освоения ими профессиональных (ПК) и общих (ОК) компетенций по избранной специальности:

Код	Наименование результата освоения практики
ПК.3.1	Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий
ПК.3.2	Составлять технологические карты (последовательности) выполняемых операций на новые модели швейных изделий в соответствии с нормативной документацией
ПК.3.3	Осуществлять подбор оборудования при разработке технологических процессов
ПК.3.4	Выполнять экономичные раскладки лекал
ОК 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 2.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 4.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 5.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 9.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ В ФОРМЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ

3.1. Тематический план производственной практики по профилю специальности

Код ПК	Код и наименование профессиональных модулей	Количество часов по ПМ	Виды работ	Наименования тем производственной практики по профилю специальности	Количество часов по темам
ПК.3.1-ПК.3.4	ПМ.03 Разработка технологических процессов производства швейных изделий	72	<ul style="list-style-type: none"> - выбор рациональных способов обработки и технологических режимов производства швейных изделий; - составление технологической последовательности изготовления изделия и составление схемы разделения труда; - выполнение раскладок лекал 	Тема 3.1 Вводное занятие	6
				Тема 3.2 Обработка различных видов одежды	60
				Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта	6
	Всего часов	72			

3.2. Содержание производственной практики по профилю специальности

Код и наименование профессиональных модулей и тем производственной практики по профилю специальности	Содержание учебных занятий	Объём часов	Уровень освоения
ПМ.03 Разработка технологических процессов производства швейных изделий		72	
<p>Виды работ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выбор рациональных способов обработки и технологических режимов производства швейных изделий; - составление технологической последовательности изготовления изделия и составление схемы разделения труда; - выполнение раскладок лекал; - обработка различных видов одежды 			
Тема 3.1 Вводное занятие	1. Вводный инструктаж	6	2
	2. Постановка цели производственной практики по профилю специальности		2
	3. Знакомство с базой практики		2
Тема 3.2 Обработка различных видов одежды	1. Выполнение раскладок лекал	60	3
	2. Выбор рациональных способов обработки узлов изделия		3
	3. Составление технологической последовательности изготовления изделия		3
	4. Составление схемы разделения труда		3
	5. Обработка изделия		3
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта		6	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ В ФОРМЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы производственной практики по профилю специальности предполагает наличие производственных участков и помещений:

- лаборатория испытания материалов;
- экспериментальный участок (или конструкторское бюро);
- закройный участок (или подготовительно-раскройное производство);
- швейный участок;
- участок технического контроля качества и др. производственные участки и помещения.

4.2. Оснащение:

1.Оборудование:

- автоматизированное рабочее место технолога;
- раскройное оборудование;
- раскройные столы;
- швейное оборудование (по выпускаемому ассортименту);
- оборудование для влажно-тепловой обработки;
- колодки портновские;
- манекены и пр.

2. Инструменты и приспособления:

- портновские инструменты;
- комплекты лекал и пр.

3. Средства обучения:

- программное обеспечение АРМ специалиста;
- конструкторско-технологическая документация и пр.

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Практика по профилю специальности направлена на формирование у обучающегося элементов общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ППССЗ по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по специальности.

Планирование и организация практики на всех ее этапах обеспечивает:

- последовательное расширение круга формируемых у обучающихся умений, навыков, практического опыта и их усложнение по мере перехода от одного этапа практики к другому;
- целостность подготовки специалистов к выполнению основных трудовых функций;
- связь практики с теоретическим обучением.

Производственная практика по профилю специальности проводится непрерывно (концентрированно).

Для руководства практикой студентов и её методического сопровождения назначаются руководители практики из числа педагогических работников филиала (утверждаются приказом «О допуске и направлении на учебную/производственную практику»).

Прохождение студентами практик в организациях осуществляется на основании заключенных с филиалом договоров.

Для выполнения организационной работы по проведению производственной практики студентов от организации определяется ответственное лицо из числа наиболее квалифицированных работников по соответствующему направлению работ, являющееся наставником для студентов по овладению профессиональными компетенциями/навыками.

Сроки проведения практик устанавливаются соответствующим учебным планом и графиком учебного процесса на текущий учебный год.

При организации практик обучающиеся и работники филиала обязаны соблюдать правила внутреннего трудового распорядка организации, требования охраны труда.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ В ФОРМЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики по профилю специальности осуществляется руководителем практики в процессе проведения учебных занятий, самостоятельного выполнения обучающимися заданий, выполнения практических проверочных работ. В результате освоения производственной практики по профилю специальности в рамках профессиональных модулей обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачета.

Результаты обучения (освоенные умения (практический опыт) в рамках ВД)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<p>ПМ.03 Разработка технологических процессов производства швейных изделий уметь: – обрабатывать различные виды одежды; иметь практический опыт: – поиска и выбора рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий</p>	<p>- наблюдение и оценка результатов выполнения профессиональной задачи и деятельности студента на производственной практике по профилю специальности; - оценка на дифференцированном зачете</p>

Лист дополнений и изменений в рабочую программу учебного предмета/ учебной дисциплины / профессионального модуля/ практической подготовки

(код и наименование специальности)

На _____ / _____ учебный год

В рабочую программу учебного предмета учебного предмета/ учебной дисциплины / профессионального модуля/ практической подготовки для специальности

(код и наименование специальности)

Изменение № 00 от 00.00.0000, стр. _	
Основание	
СТАРАЯ РЕДАКЦИЯ:	НОВАЯ РЕДАКЦИЯ:
ДОПОЛНЕНИЯ:	
Дополнения и изменения разработаны	
« _____ » _____ 202_ г _____	
личная подпись	инициалы, фамилия
<p>ОДОБРЕНО</p> <p>протоколом заседания цикловой комиссии Наименование цикловой комиссии</p> <p>от 00.00.0000 № 00</p> <p>Председатель цикловой комиссии</p> <p>_____ И.О.Фамилия</p>	

