Приложение № 35.2 к основной образовательной программе подготовки специалистов среднего звена 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «МОСКОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ» (МОСКОВСКИЙ ПОЛИТЕХ)

Ивантеевский филиал Московского политехнического университета

| УТВЕРЖД Директор ф | | |
|-----------------------|----------|-----------|
| | Н.А. Бар | ышникова |
| « <u>_04</u> » | июля | _ 2024 г. |

Комплект контрольно-оценочных средств

практической подготовки в форме производственной практики по профилю специальности

для специальности среднего профессионального образования

29.02.10. Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)

Комплект контрольно-оценочных средств для текущего контроля и промежуточной аттестации по практической подготовке в форме производственной практики по профилю специальности разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее СПО) 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам) (утвержден приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2022 г. № 443, зарегистрирован в Минюсте России 01.07.2022 регистрационный номер 69121); рабочей программы практической подготовки в форме производственной практики по профилю специальности; Положения о практике обучающихся, осваивающих программы подготовки специалистов среднего звена Ивантеевского филиала Московского политехнического университета

Организация-разработчик: Ивантеевский филиал Московского политехнического

университета

Разработчики: О. В. Некрасова, преподаватель Ивантеевского филиала

Московского политехнического университета

Одобрен цикловой комиссией « Легкая промышленность» Протокол № __9_ от «__28__» __06_____ 2024 г. Председатель ЦК ______ Е. А. Зипунова

Общие положения

Производственная практика по профилю специальности направлена на формирование у обучающегося элементов общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ППССЗ по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по специальности.

Практика имеет целью комплексное освоение обучающимися всех видов профессиональной деятельности по специальности, формирование общих и профессиональных компетенций, а также приобретение необходимых умений и опыта практической работы по специальности.

Предметом оценки производственной практики по профилю специальности является оценка уровня сформированных профессиональных и общих компетенций, умений и первоначального практического опыта.

Содержание всех этапов практики определяется требованиями к умениям и практическому опыту по каждому из профессиональных модулей ППССЗ в соответствии с ФГОС СПО, программой практики.

Формой аттестации студентов по результатам производственной практики по профилю специальности является дифференцированный зачет, предусматривающий защиту отчета по практике в форме демонстрации выполненной работы. Результаты дифференцированных зачетов отражаются в аттестационных листах и регистрируются в зачетной ведомости результатов дифференцированного зачета по практике.

Дифференцированный зачет по производственной практике по профилю специальности проводится на основе балльной системы оценивания умений, общих и профессиональных компетенций. Итоговая оценка за дифференцированный зачет по производственной практике складывается из следующих оценок:

- оценки руководителя практики от предприятия за выполнение практических заданий в период производственной практики с учетом их объема, качества выполнения в соответствии с технологией:
- оценки руководителя практики от учебной организации за выполнение практических заданий в период производственной практики с учетом их объема, качества выполнения в соответствии с технологией;
- оценки за защиту отчета о прохождении производственной практики;
- оценки за подготовленный продукт.

1 Результаты практической подготовки в форме производственной практики по профилю специальности, подлежащие проверке и оценке на дифференцированном зачете

1.1 Профессиональные и общие компетенции

В результате практической подготовки в форме производственной практики по профилю специальности осуществляется комплексная проверка у обучающихся практических профессиональных умений в рамках профессиональных модулей ОПОП СПО по основным видам деятельности (ВД):

03 Разработка технологических процессов производства швейных изделий; необходимых для последующего освоения ими профессиональных (ПК) и общих (ОК) компетенций по избранной специальности:

| Профессиональные | Формы и методы оценки | |
|---|--|--|
| компетенции | | |
| ПК.3.1 Выбирать рациональные способы | - наблюдение и оценка результатов выполне- | |
| технологии и технологические режимы производства швейных изделий | ния профессиональной задачи и деятельности студента на производственной практике | |
| ПК.3.2 Составлять технологические карты | - наблюдение и оценка результатов выполне- | |
| (последовательности) выполняемых операций на новые модели швейных изделий в | ния профессиональной задачи и деятельности студента на производственной практике | |
| соответствии с нормативной документацией | , | |
| ПК.3.3 Осуществлять подбор оборудования | - наблюдение и оценка результатов выполне- | |
| при разработке технологических процессов | ния профессиональной задачи и деятельности | |
| | студента на производственной практике | |
| ПК.3.4 Выполнять экономичные раскладки | - наблюдение и оценка результатов выполне- | |
| лекал | ния профессиональной задачи и деятельности | |
| | студента на производственной практике | |

Общие компетенции (ОК)

| Результаты (освоенные общие компетенции) | Формы и методы оценки | | |
|---|---------------------------------------|--|--|
| ОК 1. Выбирать способы решения задач | - собеседование; | | |
| профессиональной деятельности применительно к | - наблюдение и оценка деятельности на | | |
| различным контекстам | производственной практике | | |
| ОК 2. Использовать современные средства | - оценка практических заданий; | | |
| поиска, анализа и интерпретации информации, и | - наблюдение и оценка деятельности на | | |
| информационные технологии для выполнения | производственной практике | | |
| задач профессиональной деятельности | | | |
| ОК 4. Эффективно взаимодействовать и работать | - оценка практических заданий | | |
| в коллективе и команде | - наблюдение и оценка деятельности на | | |
| | производственной практике | | |
| ОК 5. Осуществлять устную и письменную | - оценка практических заданий | | |
| коммуникацию на государственном языке | - наблюдение и оценка деятельности на | | |
| Российской Федерации с учетом особенностей | производственной практике | | |
| социального и культурного контекста | | | |
| ОК9. Пользоваться профессиональной | - наблюдение и оценка деятельности на | | |
| документацией на государственном и | производственной практике | | |
| иностранном языках | | | |

1.2 Уметь – иметь практический опыт

В результате практической подготовки в форме производственной практики по профилю специальности осуществляется комплексная проверка следующих умений и практического опыта:

| Результаты обучения | Формы и методы контроля и оценки | | |
|--|------------------------------------|--|--|
| (освоенные умения (практический опыт) в рамках ВД) | результатов обучения | | |
| ПМ.03 Разработка технологических процессов про- | - наблюдение и оценка результатов | | |
| изводства швейных изделий | выполнения профессиональной зада- | | |
| уметь: | чи и деятельности студента на про- | | |
| – обрабатывать различные виды одежды; | изводственной практике; | | |
| иметь практический опыт: | - оценка на дифференцированном за- | | |
| поиска и выбора рациональных способов технологии | чете | | |
| и технологических режимов производства швейных из- | | | |
| делий | | | |

2. Формы аттестации по производственной практике

| Модуль и его элементы | Форма контроля и оценивания | | |
|---|-----------------------------|---|--|
| 1120/2/012 11 01 0 00/01/01/12/ | Промежуточная аттестация | Промежуточный контроль | |
| ПП.03.01 по ПМ.03 Разработка технологических процессов производства швейных изделий | | - оценка выполненных практических заданий | |

3. Оценка результатов практической подготовки в форме производственной практики по профилю специальности

3.1. Задания для оценки результатов практической подготовки в форме производственной практики по ПМ.03 Разработка технологических процессов производства швейных изделий (по выбору)

В процессе практической подготовки по ПМ.03 Разработка технологических процессов производства швейных изделий (по выбору), студент должен:

уметь: У 1. обрабатывать различные виды одежды;

иметь практический опыт: ПО 1. поиска и выбора рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий.

3.3.1 Виды работ, выполняемых при практической подготовке в форме производственной практики по ПМ.03 Разработка технологических процессов производства швейных изделий (по выбору)

- выбор рациональных способов обработки и технологических режимов производства швейных изделий;
- составление технологической последовательности изготовления изделия и составление схемы разделения труда;
- выполнение раскладок лекал;
- обработка различных видов одежды.

3.3.2 Показатели оценки уровня сформированных умений и первоначального практического опыта в процессе производственной практики

- «5» баллов выставляется при условии полного выполнения профессионального задания: представлены технологическая последовательность изготовления изделия, рациональные способы обработки технологических узлов, произведена рациональная раскладка. Задания выполнены с незначительными замечаниями.
- «4» балла выставляется при условии полного выполнения профессионального задания: представлены технологическая последовательность изготовления изделия, рациональные способы обработки технологических узлов, произведена рациональная раскладка. Задания выполнены с замечаниями.
- «3» балла выставляется при условии полного выполнения профессионального задания: представлены технологическая последовательность изготовления изделия, рациональные способы обработки технологических узлов, произведена рациональная раскладка. Задания выполнены с грубыми ошибками.
- «2» балла выставляется при условии, если профессиональное задание не выполнено, либо была попытка выполнения задания, но при этом выявлено, что студентом усвоены лишь отдельные факты материала, все имеющиеся знания отрывочны и бессистемны.

3.3.3 Аттестационный лист по практической подготовке в форме производственной практики по ПМ.03 Разработка технологических процессов производства швейных изделий (по выбору)

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ

| 1. Ф.И.С | 0. обучающегося/студента | | , | |
|-----------------------------|--|-------------|----------------------------|--|
| группа | №, специальность 29.02.10 Конструиров | вание, мо | делирование и технология | |
| | пения изделий легкой промышленности (по видам) | | | |
| 2. Место | о проведения производственной практики, наименов | ание, юри, | дическии адрес: | |
| 3. Время | проведения практики: | | · | |
| 4. Виды | работ (умения, практический опыт), выполненные | | | |
| | дственной практики в рамках ПМ.03 «Разработка | технологи | ческих процессов производ- | |
| ства шве | ейных изделий»: | | | |
| № п/п | Виды работ (наименование тем) | Объем | Оценка сформированности | |
| | • ` ` | работ | | |
| | | (часов) | | |
| 1 | Выбор рациональных способов обработки и тех- | | | |
| | нологических режимов производства швейных | | | |
| 2 | изделий Составление технологической последовательно- | | | |
| 2 | сти изготовления изделия и составление схемы | | | |
| | разделения труда | | | |
| 3 | Выполнение раскладок лекал | | | |
| 4 | Обработка различных видов одежды | | | |
| Ва перис | од производственной практики студент | | | |
| | ся к работе | | | |
| Подходи | ил к выполнению заданий | | | |
| Получен | ные теоретические и практические знания и информ | иацию исп | ользует | |
| В период | д производственной практики освоил следующие пр | офессиона | льные компетенции: | |
| ПК 3.1. 1 | Выбирать рациональные способы технологии и техн | ологическ | ие режимы производства | |
| швейных | х изделий; | | | |
| ПК 3.2. | Составлять технологические карты (последователь | ности) вы | полняемых операций на но- | |
| вые мод | ели швейных изделий в соответствии с нормативной | і́ документ | гацией; | |
| ПК 3.3. (| Осуществлять подбор оборудования при разработке | технологи | ческих процессов; | |
| ПК 3.4. 1 | Выполнять экономичные раскладки лекал. | | | |
| По резу. | льтатам производственной практики работу студен | нта | | |
| по освое | ению ВПД – ПМ. 03 «Разработка технологических п | роцессов | производства швейных изде- | |
| лий» оцениваю на оценку (). | | | | |
| 44 | э 202 г Руковолитель практики | | / | |